

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUSTITUCIÓN CMR**

Ficha Técnica - Edición de :2025-02-13

**ACEITE PARA MICROLUBRICACIÓN Y LUBRICACIÓN
PARA TODAS LAS OPERACIONES DE DEFORMACIÓN
O ARRANQUE DE VIRUTAS
EN ALEACIONES DE ALUMINIO, INCLUSO CON SILICIO
GARANTIZADO SIN CLORO Y SIN AZUFRE
EXTREMA PRESIÓN, ANTIDESGASTE, NO MANCHA
ADITIVO PARA FORMULADORES O USUARIOS DE EVANESCENTES
iBiotec® MICROCHEM® 35**

DOMINIOS Y MODOS DE APLICACIÓN

MECANIZACIÓN	DEFORMACIÓN
Corte Aserrado (sierras de cinta o circulares) Perforación Roscado Torneado Fresado	Matrizado Combadura Embutición Enrasado Perfiladura Terrajado por presión Repujado Troquelado Punzonado

Utilizar sin diluir con pulverización clásica, con chorro de agua, en recipientes con rodillos escurridores, con trapo, con marcadores, con pulverizadores baja presión o en microlubricación.

ADITIVACIÓN:

De 10% a 20% en aceites de corte tradicionales.

De 2% a 15% en disolventes hidrocarburos desaromatizados, para la realización de fluidos lubricantes evanescentes.

MICROCHEM 35 está garantizado sin COV.

ALEACIONES DE ALUMINIO

Series 1000 a 8000

Series 100.0 a 900.0

ALEACIONES DE COBRE

ALEACIONES DE MAGNESIO

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL ACEITE DE LUBRICACIÓN			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	visual	Fluido	nm
Color	Visual	Ámbar	nm
Olor	Olfativo	sin	nm
Masa volúmica a 20°C	NF EN ISO 12.185	850	g/L
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	sin	-
Naturaleza aceite de base	-	Polímero	-
Viscosidad cinemática Aceite de base a 40°C Aceite de base a 100°C	NF EN ISO 3 104	30 28	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	0	%
Índice de acidez IA	EN 14.104	< 0,1	mg/(KOH)/g
Punto de inflamabilidad aislado	NF EN 22.719	> 250	°C
Punto de autoinflamación	ASTM E 659	> 300	°C
Punto de congelación	ISO 3016	-28	°C
Impurezas Sup 25 µ Sup 75 µ Sup 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml
CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Corrosión lámina de Cu 24h a 100°C	ISO 2160	1a	evaluación
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	0,1	% de masa
Test SHELL 4 bolas Diámetro de impresión Índice de carga de soldadura	ISO 20.623 - ASTM D 2266	0,56 3.500	mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	0,18	coeficiente
Test de inflamación de los elastómeros (variación dimensional)	FMT 791	0,5	%
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	0,2	%
Par de arranque en frío a -20°C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

PRESENTACIONES



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.